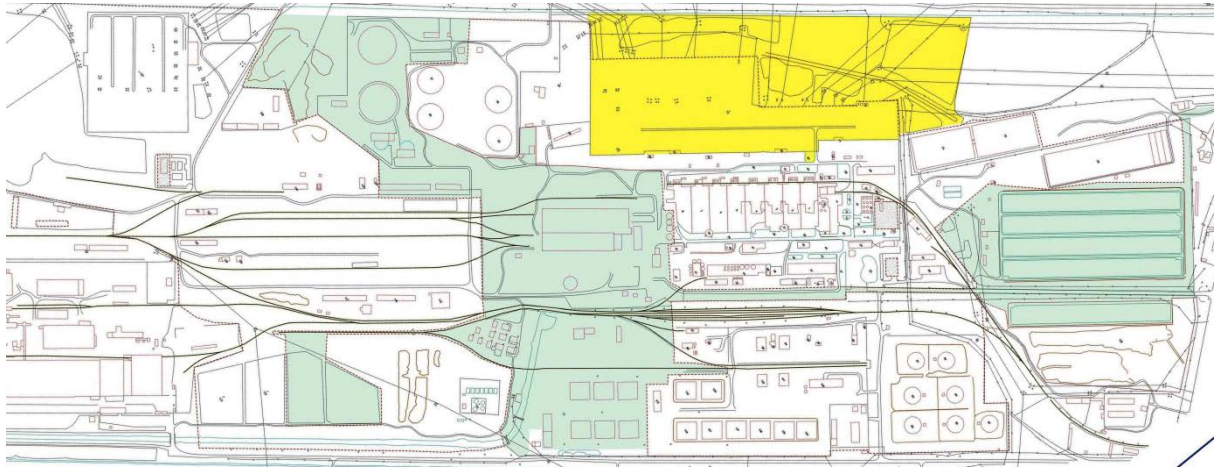


რკინიგზის ნაწილის სამუშაოების მოცულობის წინასწარი გეგმა

არსებული მდგომარეობა

რკინიგზის სისტემის არქივის ნახაზი



საბოლოო მდგომარეობა

ნახაზზე ნაჩვენებია საბოლოო მდგომარეობა ლიკვიდირებული სარკინიგზო ხაზების მითითების გარეშე .

წარდგენა

ახალი 300 მეგავატის სიმძავრის მქონე ნახშირზე მომუშავე ერთეულის ასაშენებლად, საჭიროა:

- წელიწადში ქარხნის მომარაგება 1 550 000 ტონა ნახშირით
- წელიწადში ქარხნის მომარაგება 250 000 ტონა კირქვით
- წელიწადში 910 000 ტონა საგანგებო საექსპორტო ნაცრით მომარაგება

ამ შემთავაზებების შედეგად მიღებული სარკინიგზო ხაზების გაზრდილი მოძრაობის ანალიზი - არ შედის ამ ნაშრომში.

ამ კონცეფციის ნაწილის თემაა ქარხნის ტერიტორიაზე მიმდინარე მოძრაობების ტექნოლოგიური ანალიზი, რათა დადგინდეს მოდერნიზაციის მიმართულება.

სარკინიგზო სისტემის მოდერნიზაციის შემთავაზებები

მოდერნიზებული რკინიგზის სისტემა შექმნილია იმისათვის, რომ ნახშირით და სხვა დაუმუშავებელი მასალებით და საექსპორტო პროდუქტებით დატვირთულმა სატვირთო ვაგონებმა (მათ შორის საგანგებო საექსპორტო ნაცარი) ტერიტორიაზე

შემოიტანონ მასალები, რომელიც დაკავშირებულია ქარხნის საგანგებო ოპერაციებთან.

მისაღები პარამეტრები:

- სატვირთო ვაგონის შემადგენლობა უნდა იყოს - მაქსიმუმ 42 სატვირთო ვაგონი
- ერთ სატვირთო ვაგონში ტვირთის წონა უნდა იყოს - მაქს 65 ტონა
- სატვირთო ვაგონის შემადგენლობა გაიყოფა სამ ნაწილად, თითოეული ნაწილი 14 სატვირთო ვაგონისგან შედგება
- რკინიგზის ტოტის სამუშაო დრო: ორშაბათი 6:00 - დან შაბათი:00-მდე, რკინიგზის ტოტის ფაქტობრივი მუშაობის დრო: - 250 დღე წელიწადში.

რკინიგზის ახალი მონაკვეთების მისაღები მშენებლობა :

No.	სპეციფიკაცია	აღწერა	კომენტარები
1.	თვითმცლელი ვაგონი.1-თვის	<ul style="list-style-type: none"> ▪ სალიანდაგო გზა თვითმცლელ ვაგონამდე სატვირთო ვაგონების 14 შეფუთვისთვის ▪ სალიანდაგო გზა ურიკით თვითმცლელი ვაგონის უკან, ცარიელი სატვირთო ვაგონის გასასვლელისათვის და მისაღები გზაზე დასაყენებლად ▪ მისაღები გზა თვითმცლელი ვაგონის გვერდით 14 ცარიელი სატვირთო ვაგონების შეფუთვის შესაქმნელად, რომელიც უნდა ჩაითვალოს ლოკომოტივის ადგილად. 	მას შეუძლია აამუშაოს მხოლოდ ერთი თვითმცლელი ვაგონი
2.	თვითმცლელი ვაგონი.2-თვის	<ul style="list-style-type: none"> ▪ სალიანდაგო გზა თვითმცლელ ვაგონამდე სატვირთო ვაგონების 14 შეფუთვისთვის ▪ სალიანდაგო გზა ურიკით თვითმცლელი ვაგონის უკან, ცარიელი სატვირთო ვაგონის გასასვლელისათვის და მისაღები გზაზე დასაყენებლად ▪ მისაღები გზა თვითმცლელი ვაგონის გვერდით 14 ცარიელი სატვირთო ვაგონების შეფუთვის შესაქმნელად, რომელიც უნდა ჩაითვალოს ლოკომოტივის ადგილად. 	მას შეუძლია აამუშაოს მხოლოდ ერთი თვითმცლელი ვაგონი
3.	კირქვისთვის*)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 3 სალიანდაგო გზა, მათ შორის ორი გადმოსატვირთი სადგურებით ▪ თითოეულს შეუძლია 14 შეფუთვის სავსე ან ცარიელი სატვირთო ვაგონების დატევა ▪ ლოკომოტივის ადგილი უნდა იყოს გათვალისწინებული 	
4.	ნაცრის საგანგებო ექსპორტისთვის	<ul style="list-style-type: none"> ▪ გამოყენებული იქნებაკირქვისთვის განკუთვნილისალიანდაგო გზები ▪ სამ სატვირთო ვაგონში დატენიანებული ნაცრის 	

		ერთდროულად ჩატვირთვის მისაღები შესაძლებლობა (სამი ჩატვირთვის უზრუნველყოფის ცვლა, შევსება და სამი სატვირთო ვაგონის შეფუტვის მიღება ერთი საათის განმავლობაში 1საათი = 195t/სთ)	
5.	ტურბინის დარბაზის სალიანდაგო გზა	<ul style="list-style-type: none"> ▪ რკინიგზის მონაკვეთები, რომელიც აკავშირებს არსებულ სალიანდაგო გზებს (არსებული სალიანდაგო გზა - ლიკვიდაციამდე- ხელს უშლის ნახშირის შენახვის ადგილს) 	
6.	სხვა	<ul style="list-style-type: none"> ▪ საბოლოოდ, სხვა სალიანდაგო გზები, სხვა მოთხოვნების მიხედვით, მაგალითად: მომხმარებელი, GIG, და სხვ. 	

***)თუ შეიძლება მიაქციეთ ყურადღება იმ გარემოებას, რომ კირქვა, დამტვრევის შემდეგ, ტრანსპორტირდება პნევმატურად, ის უნდა იყოს მიწოდებული ქარხანაში მშრალ მდგომარეობაში. დღესადგილი აქვს სატვირთო ვაგონების სახეობების კონკრეტული მონაცემების ნაკლებობას, რომელთაც შეუძლიათ კირქვის ტრანსპორტირება.**

სხვა სატვირთო ვაგონები

სხვა დანარჩენი სატვირთო ვაგონები, რომლებიც შეთავსებადია ახალ ობიექტებთან შეიძლება დავტოვოთ, ხოლო ისინი, რომელიც არ შეეთავსება ახალ ობიექტებს უნდა მოაშროთ ან გადაადგილოთ.

სატვირთო ვაგონების მანევრირება

სატვირთო ვაგონების მანევრირებისთვის უნდა არსებობდეს დიზელის ლოკომოტივები.

ლოკომოტივის მუშაობა:

- სატვირთო ვაგონების შემადგენლობის გადაადგილება ლოკომოტივის მიერ და ურიკების მანევრირება სატვირთო ვაგონების გადმოსატვირთად.
- სატვირთო ვაგონების შეცვლა ჩატვირთვის ადგილიდან, სატვირთო ვაგონების გადაადგილება ურიკების მანევრირებით
- მატარებლის შემადგენლობის მომზადება გამგზავრებისთვის

დამატებითი მოწყობილობა:

ახალი სატვირთო ვაგონებისთვის გათვალისწინებული უნდა იყოს:

- სატელეფონო კომუნიკაციები,
- ღამის სამუშაოებისთვის განათება
- მატარებლების გადაადგილებისთვის სიგნალების მანევრირება
- გზაჯვარედინის გასათბობი სისტემები

ქარხნის ტერიტორიაზე შემსვლელი და გამსვლელი სატვირთო ვაგონების მისაღები რაოდენობა

▪ **გადმოტვირთვა:**

ტვირთის სახეობა	წონა [ტონა/წელი]	სატვირთო ვაგონების ნომერი [შეფუთვა]	სატვირთო ვაგონის მთლიანი დატვირთვა [t]
▪ ნახშირი	1 559 337	23 990	65
▪ კირქვა	245 520	3 774	65
სულ	1 804 857	27764	

▪ **ჩატვირთვა:**

ტვირთის სახეობა	წონა [ტონა/წელი]	სატვირთო ვაგონის ნომერი [pcs]	სატვირთო ვაგონის მთლიანი დატვირთვა [t]
▪ Ash	910 800	14012	65
სულ	910 800	14012	

კალკულაციისას უნდა გაითვალისწინოთ 30 % ტექნოლოგიური ზღვარი, რომელიც მიიღება არაერთგვაროვანი ნახშირის შედეგად.

წლის განმავლობაში შემოსული და გასული სატვირთო ვაგონების რაოდენობა, გათვლილი 250 დღეზე:

$$(27764 + 14012) \times 1,3 = 54\ 309 = \sim 217$$

ქარხანაში შემოსული და გასული სატვირთო ვაგონების შესაძლო რაოდენობა:

ტვირთის სახეობა	სატვირთო ვაგონების რაოდენობა 250 დღის განმავლობაში [pcs./250d]	სატვირთო ვაგონების რაოდენობა დღეში [pcs./24h]	მატარებლების შემადგენლობის რაოდენობა ერთ დღეში [42pcs./d]	მატარებლების შემადგენლობის რაოდენობა 5 დღეში [42pcs./5d]
Węgielkamienny	23 990	96	2 ÷ 3	10 ÷ 15
Kamieńwapienny	3 774	15	0,35	1 ÷ 2
Popioły	14 012	56	1 ÷ 2	5 ÷ 10
	სულ		3,35 ÷ 5,35	17 ÷ 27

დასკვნა

გასათვალისწინებელია, რომ:

- ნახშირი გადმოიტვირთება დღეში 3 -დან 4 შემადგენლობამდე
- კირქვა გადმოიტვირთება კვირაში 1 -დან 2 შემადგენლობამდე
- ნაცრის საგანგებო გადმოტვირთვა - ყოველ დღე 1-დან 2 შემადგენლობამდე
- რკინიგზის ვაგონების წონის კონსტრუირება